



Απαιτούμενος χρόνος ψύξης των εξαρτημάτων ΡΕ πριν την εφαρμογή πίεσης

ΣΥΝΤΑΞΗ:

ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ
ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

ΕΛΕΓΧΟΣ:

ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ
ΕΠΑ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΕΓΚΡΙΣΗ:

ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΜΕΛΕΤΩΝ,
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ &
ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

Απαιτούμενος χρόνος ψύξης των εξαρτημάτων ΡΕ πριν την εφαρμογή πίεσης

1. ΣΚΟΠΟΣ

Σκοπός της παρούσας προδιαγραφής είναι η συγκέντρωση των επιμέρους στοιχείων από του κατασκευαστές εξαρτημάτων ΡΕ αναφορικά με τον απαιτούμενο χρόνο ψύξης των εξαρτημάτων μετά τη συγκόλληση και πριν την εφαρμογή πίεσης. Σαν κατακλείδα περιλαμβάνεται πίνακας όπου αναφέρεται ο χρόνος ψύξης ανά διάμετρο και τύπο εξαρτήματος ο οποίος μπορεί να εφαρμοσθεί για τα εξαρτήματα των τριών κατασκευαστών (AGRU, PLASSON, ELGEF) για τους οποίους υπάρχουν διαθέσιμα στοιχεία.

2. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Ο παρακάτω πίνακας ο οποίος παρέχει τον απαιτούμενο χρόνο ψύξης ανά κατασκευαστή εξαρτήματος ΡΕ, τύπο και διάμετρο εξαρτήματος **έχει εφαρμογή αποκλειστικά και μόνον για τα αναφερόμενα εξαρτήματα των συγκεκριμένων κατασκευαστών (AGRU, PLASSON, ELGEF)** και προκύπτει από τα δεδομένα που αυτοί έχουν κοινοποιήσει στην ΕΠΑ Αττικής τη στιγμή της συγγραφής του εν λόγω βοηθήματος (Μάρτιος 2008). Συνεπώς ο επόμενος πίνακας δεν ισχύει για εξαρτήματα άλλων κατασκευαστών πλην των αναφερομένων είτε και για εξαρτήματα των ιδίων κατασκευαστών τα οποία δεν αναφέρονται στον εν λόγω πίνακα. Είναι δυνατόν επίσης τα αναφερόμενα στοιχεία να αναθεωρηθούν εφόσον προκύψουν νέες μελέτες από τα σχετικά εργαστήρια των εν λόγω κατασκευαστών. Διευκρινίζεται ότι **σε κάθε περίπτωση υπερισχύει η πρόβλεψη του άρθρου 3.11.3.1 του ΦΕΚ 1530** το οποίο προβλέπει ότι θα εφαρμόζεται ο υποδεικνυόμενος από τον κατασκευαστή του συγκεκριμένου εξαρτήματος χρόνος ψύξης πριν τη εφαρμογή πίεσης.

3. Πίνακας χρόνων ψύξης εξαρτημάτων (AGRU, PLASSON, ELGEF)

Στον παρακάτω πίνακα αναγράφεται ο απαιτούμενος ελάχιστος χρόνος ψύξης ανά κατασκευαστή, διάμετρο και τύπο εξαρτήματος. Στην τελευταία στήλη του πίνακα, αναφέρεται ο μέγιστος χρόνος ψύξης ο οποίος καλύπτει τα εξαρτήματα του αυτού τύπου και διαμέτρου των τριών αναφερομένων κατασκευαστών και μπορεί να εφαρμοσθεί χωρίς πρόβλημα για τα συγκεκριμένα εξαρτήματα των εν λόγω κατασκευαστών (AGRU, PLASSON, ELGEF).

Brand name		agru	ELGEF(George Fisher)	PLASSON	
FITTING	Dimension	Cooling time(minutes)	Cooling time(minutes)	Cooling time(minutes)	MAX Cooling Time
muffe/coupler & endcup	20	20	10	20	20
&	25	20	10	20	20
elbow 90 °	32	20	10	20	20
&	40	20	10	20	20
tee	50	20	10	20	20
	63	20	10	20	20
	75	30	20	30	30



Απαιτούμενος χρόνος ψύξης των εξαρτημάτων ΡΕ πριν την εφαρμογή πίεσης

Brand name		agru	ELGEF(George Fisher)	PLASSON	
FITTING	Dimension	Cooling time(minutes)	Cooling time(minutes)	Cooling time(minutes)	MAX Cooling Time
muffe/coupler & endcup SDR 11	90	30	20	30	30
	110	30	20	30	30
	125	30	30	45	45
	140	35	30	45	45
	160	40	30	70	70
	180	40	45	70	70
	200	60	45	80	80
	225	60	45	80	80
	250	60	60	80	80
	280	60	60	90	90
	315	90	60	90	90
	355	90	60	90	90
	400	90	60	150	150
	450	90		150	150
	500	90		150	150
elbow 90 °	90	40	20	30	40
	110	40	20	30	40
	125	40	30	45	45
	160	40	30	70	70
	225	40	45	80	80
elbow 45 °	90	40	20	30	40
	110	40	20	30	40
	125	40	30	45	45
	160	40	30	70	70
	225	40	45	80	80
tee	90	30	20	30	30
	110	30	20	30	30
	125	30	30	45	45
	160	40	30	70	70
	225	60	45	80	80



Απαιτούμενος χρόνος ψύξης των εξαρτημάτων ΡΕ πριν την εφαρμογή πίεσης

Brand name		agru	ELGEF(George Fisher)	PLASSON		
FITTING	Dimension	Cooling time(minutes)	Cooling time(minutes)	Cooling time(minutes)	MAX Cooling Time	
reducer	25/20	20	10	20	20	
	32/20	20	10	20	20	
	32/25	20	10	20	20	
	40/20	20	10	20	20	
	40/25	20	10	20	20	
	40/32	20	10	20	20	
	50/25	20	10	20	20	
	50/32	20	10	20	20	
	50/40	20	10	20	20	
	63/32	20	10	20	20	
	63/40	20	10	20	20	
	63/50	20	10	20	20	
	75/50	30	20	30	30	
	75/63	30	20	30	30	
	90/63	30	20	30	30	
	110/63	30	20	30	30	
	110/90	30	20	30	30	
	125/90			30	45	45
	160/90		40	30	70	70
	160/110		40	30	70	70
180/125			45	70	70	
225/160		60	45	80	80	