



ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΕΡΙΟΥ
Λεωφ. Μεσογείων 207
115 25 ΑΘΗΝΑ
Τηλ.: 6479106-6878600
Fax.: 6479504

ΔΙΚΤΥΑ ΔΙΑΝΟΜΗΣ
ΑΠΟ
ΠΟΛΥΑΙΘΥΛΕΝΙΟ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
PEMS15/1

ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ ΣΦΑΙΡΙΚΕΣ ΒΑΝΕΣ
ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ 1/4 ΜΕ
ΕΝΑ ΣΦΑΙΡΟΚΩΝΙΚΟ ΣΥΝΔΕΣΜΟ ΚΑΙ ΕΝΑ
ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΜΕΤΑΛΛΟΥ - ΠΛΑΣΤΙΚΟΥ

ΕΚΔΟΣΗ / EDITION : 1995

ΣΥΝΤΑΞΗ/PREPARED BY ΟΜΑΔΑ Τ.Δ.Δ	ΕΛΕΓΧΟΣ/CHECKED BY Π. ΒΑΤΣΟΛΑΚΗΣ	ΕΓΚΡΙΣΗ/APPROVED BY Θ. ΤΕΡΖΟΠΟΥΛΟΣ
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ/DATE 01/09/95	ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΗ/REVISION 1	ΣΕΛΙΔΕΣ/PAGES 6

Το παρόν έντυπο αποτελεί ιδιοκτησία της ΔΕΠΑ Α.Ε. και απαγορεύεται να αναπαττώθει μέρος ή όλο χωρίς την έγγραφη διέκπειτη

Παράγρ.4.1:

Στον πίνακα στη δεύτερη στήλη γίνεται: "Όνομαστική διάμετρος βάνας"

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1. **ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ**
2. **ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**
3. **ΥΛΙΚΟ**
4. **ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ**
5. **ΣΗΜΑΝΣΗ**
6. **ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ**

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Η προδιαγραφή αυτή αναφέρεται σε βάνας που πρόκειται να τοποθετηθούν σε πλαστικά ερμάρια (PEMS16) κατά την εγκατάσταση παροχετευτικών αγωγών, ή να χρησιμοποιηθούν σε μηχανισμούς εξαέρωσης (εκτόνωσης) κατά την λειτουργία των δικτύων.

Η βάνα είναι σχεδιασμένη ώστε να συνδέεται το ένα άκρο της με συνδέσμους μετάλλου - πλαστικού (PEMS 09) και το άλλο άκρο της με σφαιρο-κωνικούς συνδέσμους (PEMS18).

2. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

2.1 Γενικά

Η βάνα αυτή λειτουργεί με ένα σφαιρικό σύστημα φραγής και χειρισμό περιστροφής κατά 1/4. Η βάνα είναι κατάλληλη για όλα τα αέρια με Μέγιστη Πίεση Λειτουργίας (Μ.Π.Λ.) 4 bar.

Το πλήρες άνοιγμα όπως και το πλήρες κλείσιμο θα πρέπει να ορίζονται από συγκεκριμένους αναστολείς. Η θέση της σφαίρας (κλειστή ή ανοιχτή) πρέπει να σημειώνεται με σταθερή ένδειξη πάνω στον τετραγωνικό μηχανισμό χειρισμού (χαραγμένη γραμμή για παράδειγμα), βάσει του ακόλουθου κανόνα:

Δείκτης κάθετος προς τη ροή του αερίου = Βάνα κλειστή
Δείκτης παράλληλος προς τη ροή του αερίου = Βάνα ανοιχτή

Η βάνα αυτή είναι σχεδιασμένη ώστε να επιτρέπει το μπλοκάρισμά της μόνο στην κλειστή θέση μέσω μίας περόνης διαμέτρου 3 mm. Η περόνη αυτή μπορεί να τοποθετηθεί υπό γωνία 45° ή κάθετα προς τη ροή του αερίου.

Η βάνα πρέπει να παραδίδεται με μηχανισμό τοποθέτησης ο οποίος είναι σχεδιασμένος έτσι ώστε να επιτρέπει τη τοποθέτηση μέσα σε ερμάριο όπως αυτό που περιγράφεται στην Προδιαγραφή PEMS16.

3. ΥΛΙΚΟ

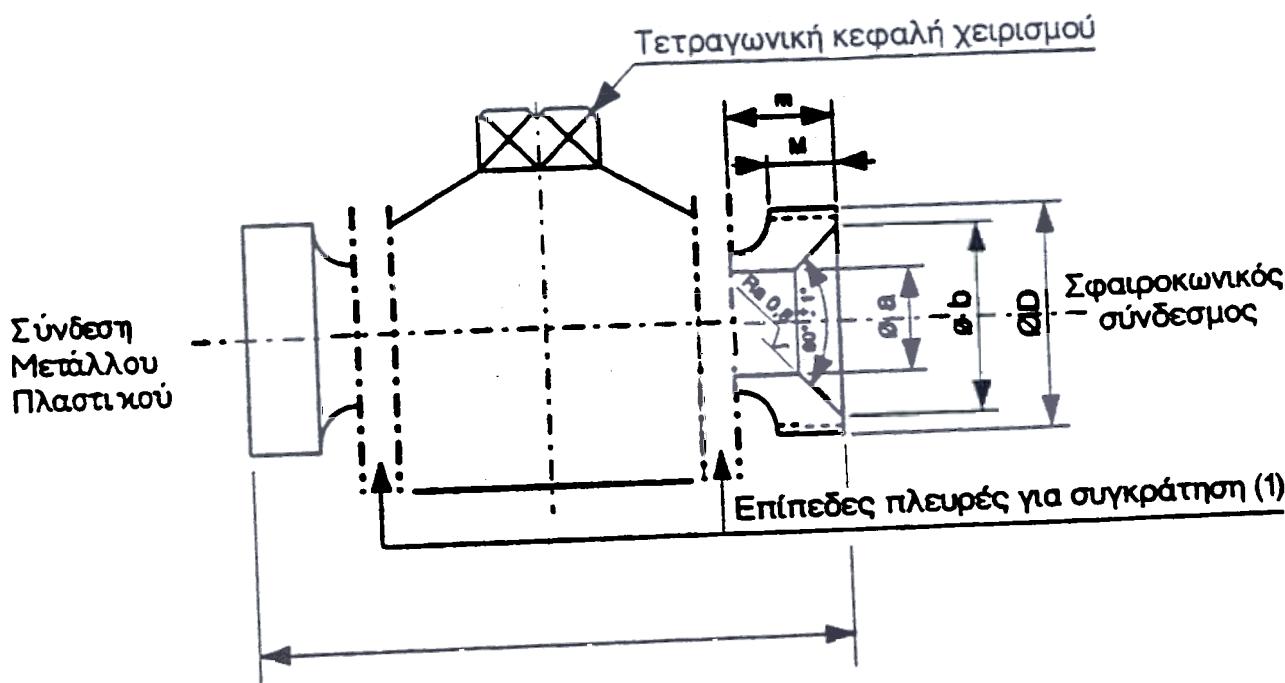
Το υλικό είναι ευθύνη του κατασκευαστή, παρ'όλα αυτά πρέπει να τηρούνται τα ακόλουθα :

Η βάνα πρέπει να είναι μη λιπανόμενη
 Το κυρίως σώμα της βάνας πρέπει να είναι ορειχάλκινο
 Ο μηχανισμός τοποθέτησης πρέπει να διασφαλίζει την ηλεκτρική μόνωση της βάνας από τη βάση τοποθέτησης.

4. ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

4.1 Σώμα Βάνας

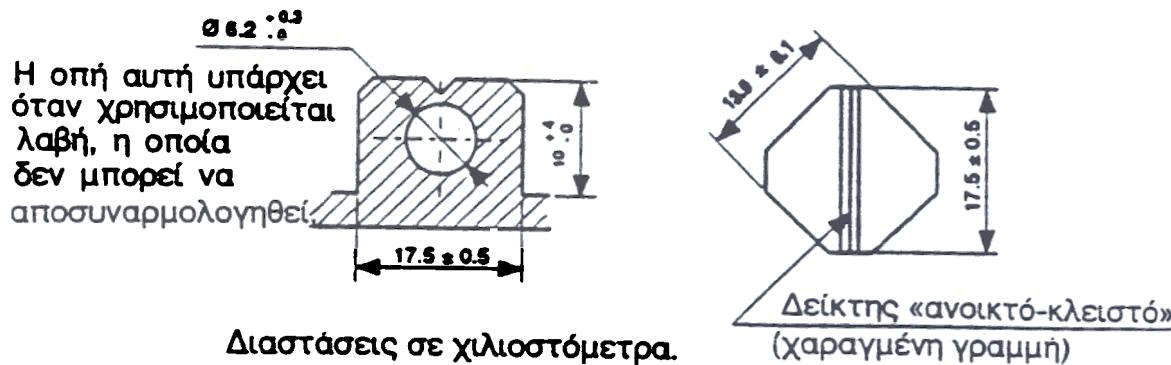
Οι ακόλουθες διαστάσεις δίνονται σε χιλιοστόμετρα.



(1) Επίπεδες πλευρές για συγκράτηση σε μία ή και στις δύο πλευρές της βάνας σύμφωνα με το σχεδιασμό της.

Εξωτ.διάμετρος σωλ.PE	Ονομαστική διάμετρος βάνας	$I \pm 0,3$	Σφαιροκωνικός σύνδεσμος				
			$a \pm 0,3$	b	D	$M \pm 0,5$	m min.
20	15	72	16	$21 \pm 0,1$	G3/4"B	8,5	11
32	25	110	26	$35 \pm 0,15$	G1"1/4B	11,5	14
40	32	130	33	$41,5 \pm 0,15$	G1"1/2B	13,5	16

4.2 Τετραγωνική Κεφαλή του Μηχανισμού Χειρισμού



ΕΓΓ
ΕΓΓ
ΕΓΓ

Όνομαστική διάμετρος	15		25		32
			100		

4.3 Μηχανισμός Σταθεροποίησης

Η τετραγωνική κεφαλή του μηχανισμού χειρισμού της βάνας πρέπει να είναι πανταχόθεν ελεύθερη.

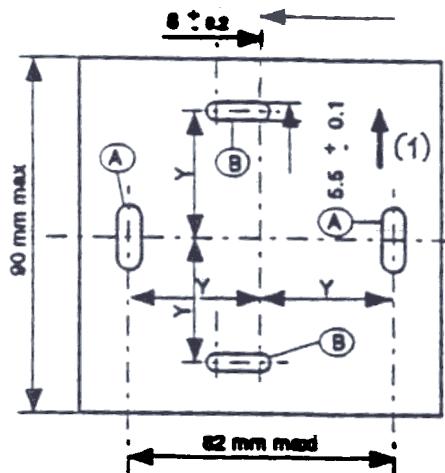
Το ύψος Z1 πρέπει να είναι ίσο με $65\text{mm} \pm 0.3$ για όλα τα μεγέθη των βανών.

Προσθήκα:

Οι επιμήκεις οπές Α και Β έχουν τις ακόλουθες διαστάσεις:
 Α : 9 mm x 6,5 mm \pm 0,1
 Β : 8 mm \pm 0,2 x 5,5 mm \pm 0,1
 Απόσταση Y = 35 \pm 0,3 mm
 Πάχος βάσης: 3 + 0,5 mm στις θέσεις των οπών

1 Το βέλος αυτό διεύκυνε την διεύθυνση της ροής του αερίου. Η θέση του και ο σχεδιασμός του εξαρτώνται από τον κατασκευαστή αλλά η διεύθυνση του με αυτή του σχεδίου πρέπει να είναι ταυτόσημες.

Η βάση θα παραδίδεται με δύο βίδες Η M5 x 12, επιπλέοντες κεφαλής πλευράς 10.



5. ΣΗΜΑΝΣΗ

Το κυρίως σώμα της βάνας πρέπει να φέρει ορατή και ανεξίτηλη σήμανση, αποτελούμενη από:

- Εμπορική επωνυμία του κατασκευαστή ή αρχικά αναγνώρισης
- Διεύθυνση ροής του αερίου (εφόσον επηρεάζει τη λειτουργία της βάνας)
- Μέγιστη Πίεση Λειτουργίας σε bar
- Ονομαστική διάμετρο
- Ημερομηνία κατασκευής (αριθμός δεκαπενθημέρου, και τα 2 τελευταία ψηφία του έτους)

6. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Οι συνθήκες συσκευασίας είναι ευθύνη του κατασκευαστή. Ωστόσο, οι βάνες πρέπει να προστατεύονται από κραδασμούς ή φθορές κατά τη μεταφορά. Τα δύο άκρα της πρέπει να προστατεύονται με αποσπώμενες τάπες.